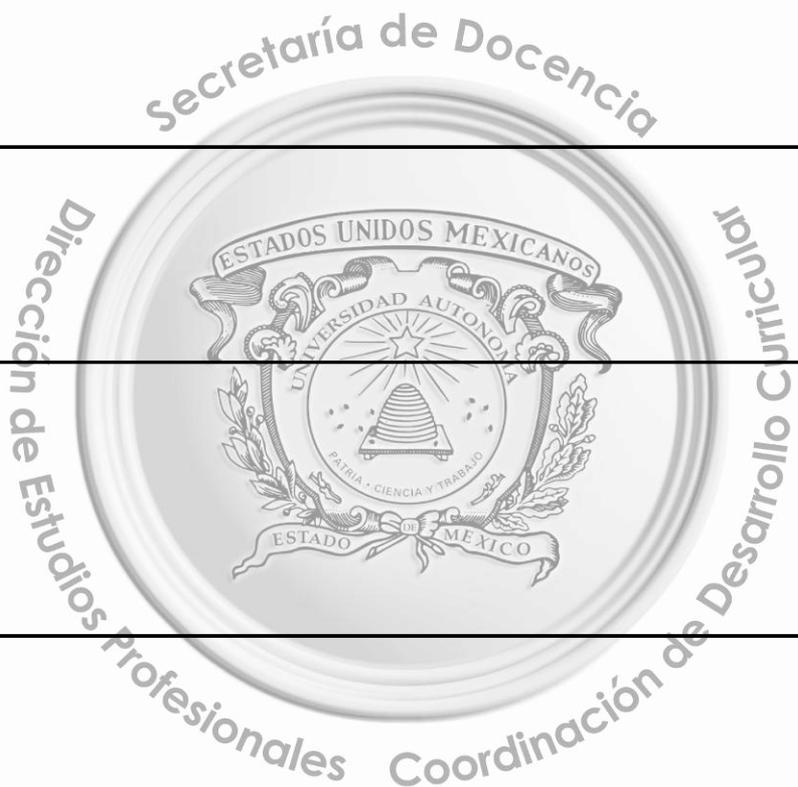


DESCRIPCIÓN DE LAS UNIDADES DE APRENDIZAJE OPTATIVAS DE LA LICENCIATURA EN INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL 2008

| | | |
|-------------------------|--|--|
| CIENCIAS BÁSICAS | <p>TALLER DE MATEMÁTICAS 3 1 4 7</p> <p>TALLER DE MECÁNICA 3 1 4 7</p> | <p>PSICOLOGÍA INDUSTRIAL 3 1 4 7</p> |
| AUTOMATIZACIÓN AVANZADA | <p>MANUFACTURA ASISTIDA POR COMPUTADORA C\$ 3 1 4 7</p> <p>PROGRAMACIÓN DE MÁQUINAS DE CONTROL NUMÉRICO 3 1 4 7</p> <p>ROBÓTICA 3 1 4 7</p> <p>SISTEMAS DE MANUFACTURA FLEXIBLE 3 1 4 7</p> | |
| FABRICACIÓN | <p>DISÑO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN 3 1 4 7</p> <p>MECANIZADO DE METALES 3 1 4 7</p> <p>TRATAMIENTOS TÉRMICOS 3 1 4 7</p> <p>VIBRACIONES EN MÁQUINAS 3 1 4 7</p> | |
| ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL | <p>CONTROL AMBIENTAL 3 1 4 7</p> <p>CONTROL ESTADÍSTICO 3 1 4 7</p> <p>BALANCEO DE LINEAS DE PRODUCCIÓN 3 1 4 7</p> <p>PLANEACIÓN DE RECURSOS PARA MANUFACTURA 3 1 4 7</p> <p>TÓPICOS DE CALIDAD 3 1 4 7</p> | |
| DISEÑO PARA MANUFACTURA | <p>DISEÑO DEL PRODUCTO 3 1 4 7</p> <p>FUNDAMENTOS DE ELEMENTO FINITO 3 1 4 7</p> <p>INGENIERÍA DE MATERIALES 3 1 4 7</p> <p>PROYECTO DE DISEÑO DE MÁQUINAS 3 1 4 7</p> <p>RESISTENCIA DE MATERIALES AVANZADA 3 1 4 7</p> | |



SIMBOLOGÍA



HT = HORAS TEÓRICAS
 HP = HORAS PRÁCTICAS
 TH = TOTAL DE HORAS
 CR = CRÉDITOS

NÚCLEO BÁSICO OPTATIVAS ACREDITAR
 2 UA PARA CUBRIR
 6HT, 2HP, 8TH, 14CR

C\$ = EQUIVALENTE ENTRE: INGENIERÍA DE PLÁSTICOS E INGENIERÍA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL.

- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN DISEÑO PARA MANUFACTURA
- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL
- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN FABRICACIÓN
- NÚCLEO INTEGRAL OPTATIVAS LÍNEA DE ACENTUACIÓN AUTOMATIZACIÓN

ACREDITAR LAS 4 UNIDADES DE APRENDIZAJE DE LA LÍNEA DE ACENTUACIÓN ELEGIDA PARA CUBRIR 28 CREDITOS.